Практическое задание для регионального этапа **XVII**

Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 года (номинация «Техника и техническое творчество»)

Ручная обработка древесины 11 класс Сконструировать разделочную доску в форме круга с ручкой,

имеющей внутренний контур Технические условия:

1. С помощью образца (Рис. 1.) *разработать чертеж* и изготовить разделочную доску в форме круга с ручкой имеющей внутренний контур.
   1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата A4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.
   2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанные в технических условиях.
2. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 200x140x4 мм.

*Примечание.* Можно использовать фанеру толщиной 6 мм.

1. Габаритный размер круга (диаметра) — 120 + 1 мм.
2. Сконструировать обну *ручку* произвольной формы, с внутренним контуром.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры 31 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку выполнить с одной стороны в технике



Рис. 1. Образец разделочной доски в форме круга с ручкой, имеющей внутренней контур

Карта поопера ционного контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Rритерии **оценки** | R-вo баллов | R-вo баллов,  выстав- ленных членами **жюри** | Номер участника |
|  | Наличие рабочей формы (халат, головной  убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте.  Культура труда | 1 |
| 4. | Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ  2.104-68 | 5 |
|  | Технология изготовления изделия:   * разметка заготовки в соответствие с чертежом; * технологическая последовательность изготовления разделочной доски; * разметка и изготовление разделочной доски   по наружному контуру;   * разметка и изготовление ручки разделочной ДОGKИ С BH eHHИM KOHT ОМ * точность изттовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с чертежом; * точность изттовления внутреннего контура ручки разделочной доски в соответствии с чертежом; * качество и чистовая (финишная) обработка разделочной доски с внутренним контуром. | 23  (2)    (4)  (4)  (3)  (2)  (3) |
| 6. | Декоративная отделка готового изделия в  технике выжигания. | 4 |
| 7. | Дизайн и оригинальность | 3 |
| 8. | Уборка рабочего места | 1 |  |  |
| 9. | Время изготовления — 180 мин.  (с двумя перерывами по 10 мин.) | 1 |  |  |
|  | Итого: | 40 |  |  |

Председатель:

**Членыжюри:**