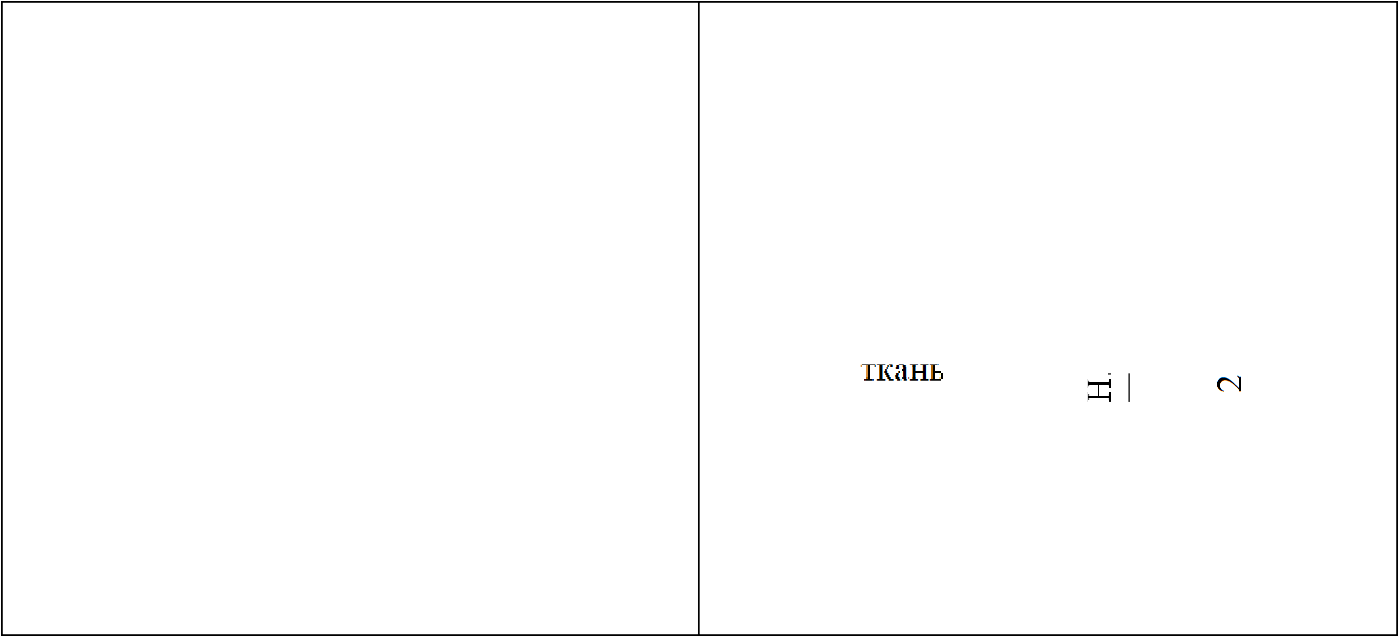
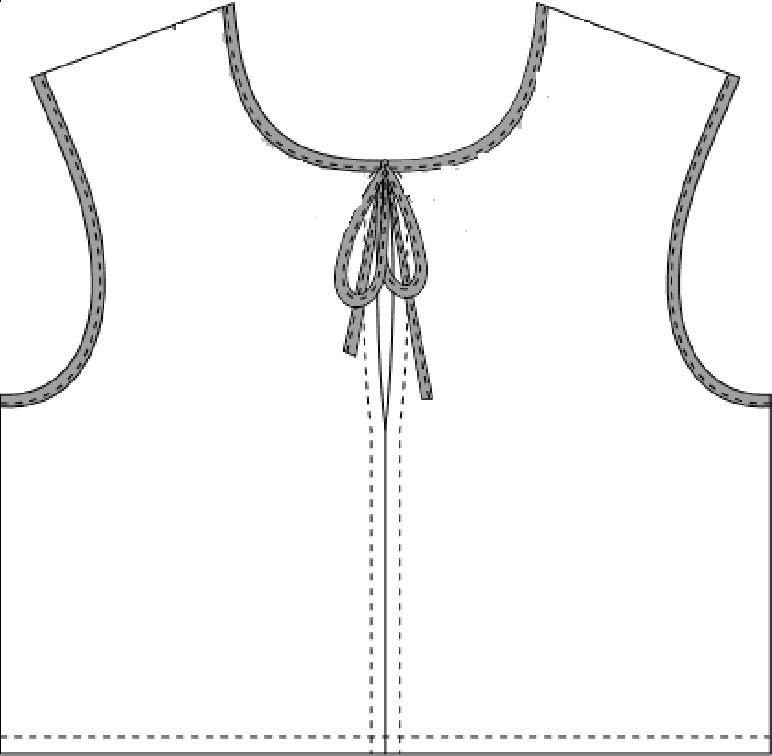
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

9 класс. «Обработка переда блvзки»

Перед началом работы ознакомиться с заданием, изучить объект труда, проверить наличие ма- териалов и приспособлений для работы.

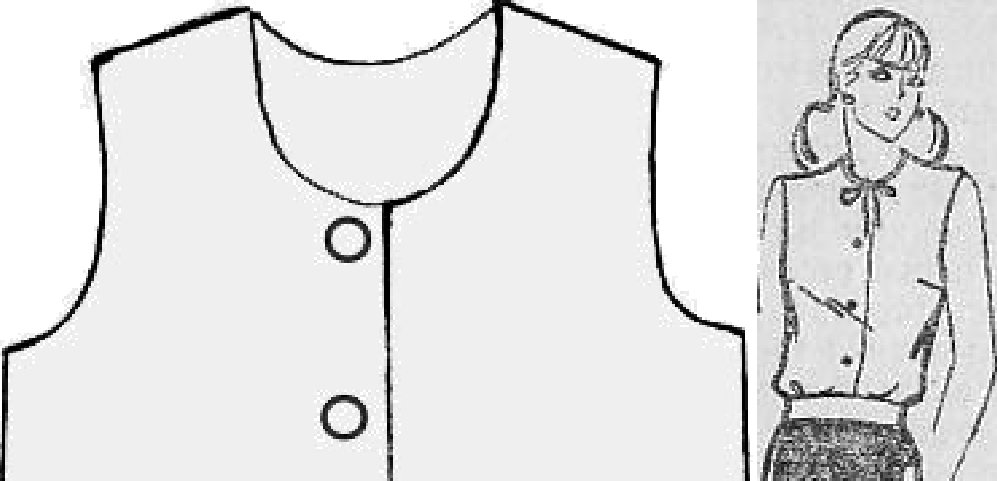
Задание:

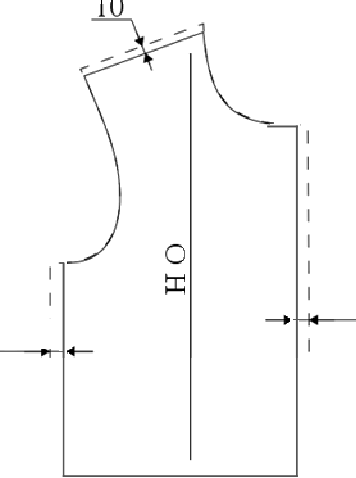
Изготовить макет переда блузки.

Материалы:

* Образец гладкокрашеной ткани размером 250 Х 350 мм;
* Окантовочная бейка длиной 120 см, шириной 40 мм (в готовом виде 20мм);

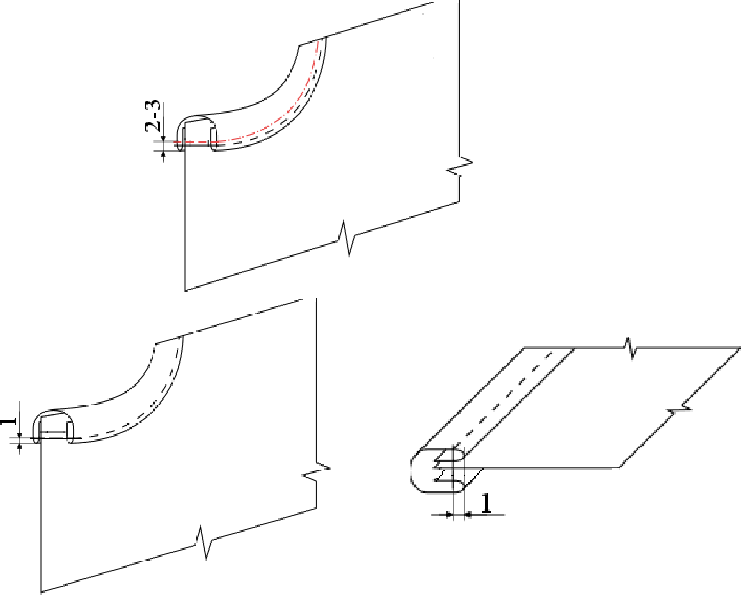
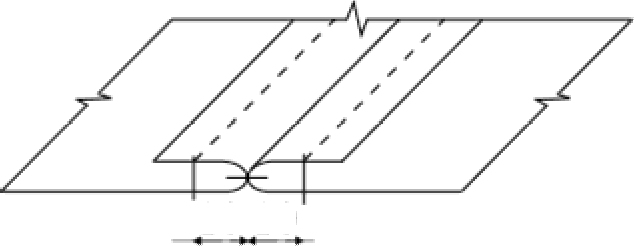
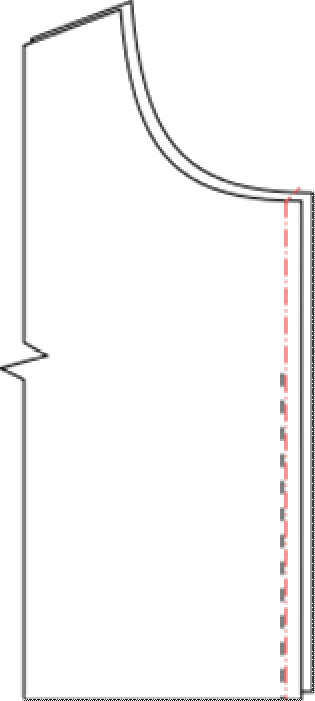
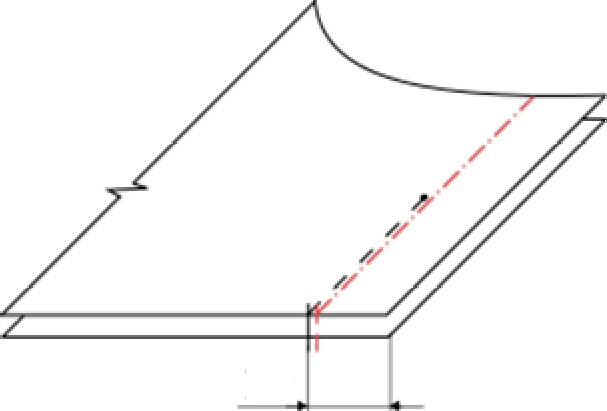
|  |  |
| --- | --- |
| Гладкокрашеная  О “  1 деталь | |
| 350 |  |



Технологическая карта изготовления макета переда блузки

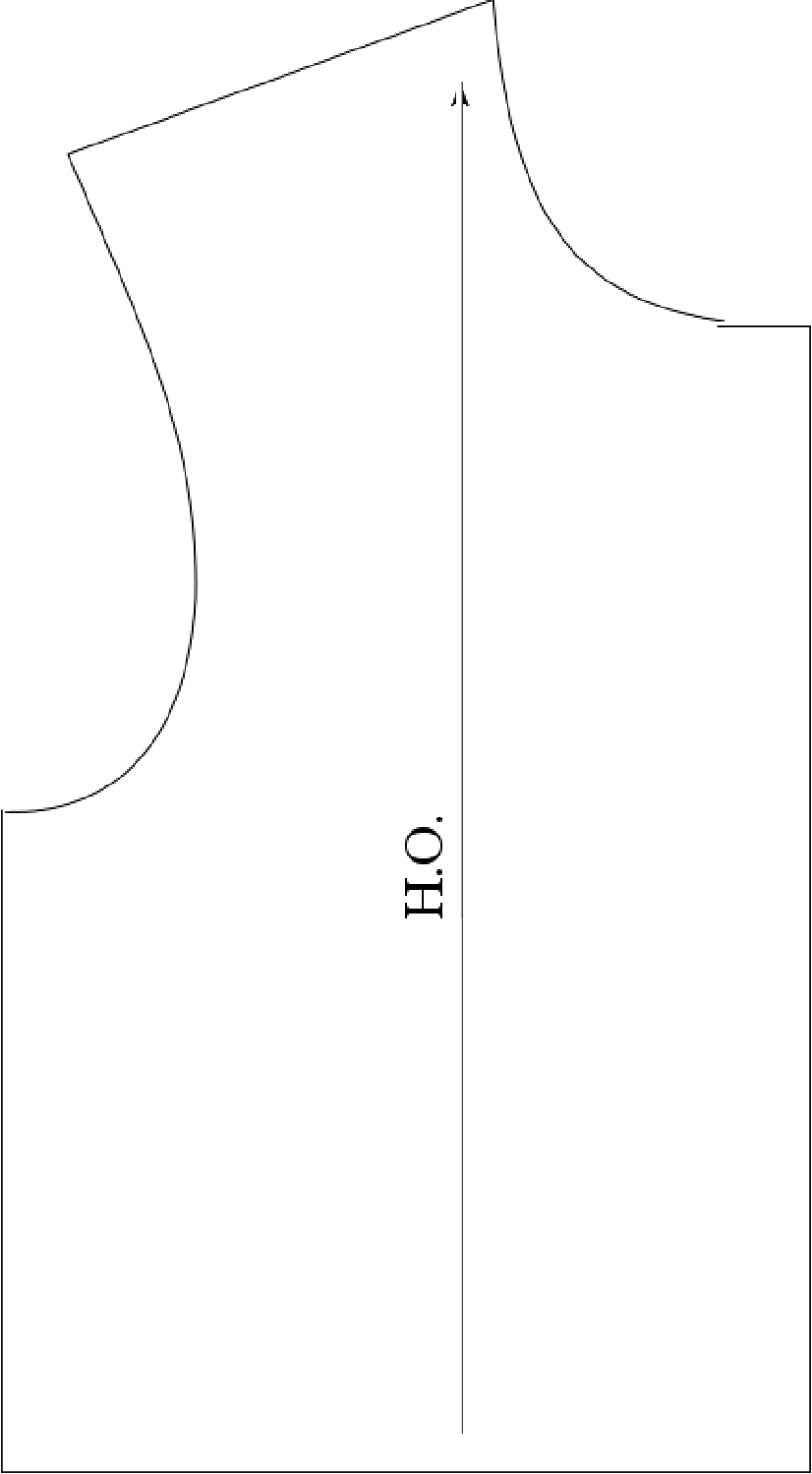
|  |  |
| --- | --- |
| Описание  операции | Графическое изображение |
| 1. Вырежьте выкройку блузки (см.  стр. №4) |  |
| 2. Произведите раскрой правой и  левой частей переда. Готовый вид деталей кроя изображен на рисунке. | I 20  20 |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. Обработать средний шов переда блузки стачным швом вразугюжку:  а) Сметать средние срезы переда, ширина шва - 20 мм.  6) Стачать средние срезы переда, оставляя нестаченным разрез дли- ной 100 мм. Выполнить закрепку в конце строчки. | 20 |
| 4. Разутюжить средний шов переда,  разутюжить припуски разреза. Удалить нитки сметывания. |  |
| 5. Расстрочить средний шов.  Ширина отделочной строчки — 10    Строчку прокладывать с лицевой стороны переда. | 10 10 |
| 6. Заутюжить окантовочную (ко—  сую) бейку вдоль пополам. |  |
| 7. Приметать окантовочную бейку к  срезу горловины на расстоянии 2-3 мм от края бейки, сметать оставши- еся концы бейки, переходящие в бант.  Длина концов банта с каждой сто- роны 250 мм. |  |
| 8. Окантовать срез трловины, про- кладывая строчку на расстоянии1-2  мм от края, одновременно застро- чить бант.  Удалить сметочные строчки. |  |



|  |  |
| --- | --- |
| 9. Приметать окантовочную бейку к срезам пройм на расстоянии 2-3 мм от края бейки. |  |
| 10. Окантовать срезы пройм на рас-  стоянии 1-2 мм от края бейки.  Удалить сметочные строчки. |  |
| 11. Заметать срез низа блузки швом  вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгиба в готовом виде 10 |  |
| 12. Застрочить срез низа на рассто-  янии 2-3 мм от заметанного края.  Удалить сметочные строчки. |  |
| 13. Приутюжить низ переда блузки  и выполнить окончательную влаж- но-тепловую обработку изделия.  Концы окантовки по горловине за- вязать в виде банта. |  |

Выкройка блузки

Перед 2 дет.

Середина

Карта пооперационного контроля

«Обработка переда блузки»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Rритерии **оценки** | |  |  |
| 1 | Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопас- ности (да/нет) | | 1 |  |
| 2 | Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекоменду- емыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны.  (да/нет) | | 2 |  |
| 3 | Длина концов банта одинаковая | (250 + 3 мм) | 1 |  |
| 4 | Длина сторон разреза одинаковая | |  |  |
| 5 | Симметричность левой и правой частей переда | (да/нет) | 2 |  |
| 6 | Ширина и качество строчки вдоль низа | (80 31 мм) | 1 |  |
| 7 | Ширина подгиба низа в готовом виде | |  |  |
| 8 | Ширина отделочной строчки вдоль среднего шва и разреза | (10a 1 мм) | 2 |  |
| 9 | Качество отделочных строчек вдоль среднего шва и разреза | (да/нет, ровная) | 1 |  |
| 10 | Качество окантовывания горловины | (да/нет) | 2 |  |
| 11 | Качество застрачивания банта | (да/нет) | 2 |  |
| 12 | Качество окантовывания пройм | (да/нет) | 2 |  |
| 13 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки | (да/нет) | 2 |  |
|  | Итого: | | 20 |  |

Особые замечания: Отметка о нарушении правил безопасного труда: