# Практическое задание школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017-2018 учебного года

(номинация «Техника и техническое творчество»)

Рvчная деревообработка 5 класс

*Сконструировать и изготовить изделие в форме круглой заготовки*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки в M1.’1.*
2. Материал изготовления — фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры изделия: *круг с R ——50 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий 31 мм.
4. Количество заготовок — 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

*Информация.’* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладнот творчества.

Rapтa **пооперационного** контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Rритерии оценки | R-вoбаллов | Пол-вобаллов, выставлен ных членами | Номеручастника |
|  | Наличие рабочей формы (халат, головнойубор) |  |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
|  | Разработка эскиза заготовки в соответствиис техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: | 30 |  |
| технологическая последовательностьизготовления изделия; | (12) |  |
| - разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным | (6) |  |
| — точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (6) |  |
| — качество и чистовая обработка готовогоизделия. | (6) |  |
| 5. | Уборка рабочего места |  |  |
| 6. | Время изготовления — 90 мин (с одним перерывом 10 мин). |  |  |
|  | **ÏTO ГО**: | 40 |  |

Председатель Члены жюри:

# Практическое задание школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017-2018 учебного года

(номинация «Техника и техническое творчество»)

Рvчная деревообработка 6 класс

*Сконструировать и изготовить*

*изделие в форме круглой заготовки с внутренних контуром*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки с внутренних контуром в М 1.’1.*
2. Материал изготовления — фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в *центре круга с R ——60 мм разметить крyr с R ——20 мм.*

Предельные отклонения размеров готовых изделий 31 мм.

1. Количество заготовок — 2 шт.
2. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация.’* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладнот творчества.

Rapтa **пооперационного** контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Rритерии оценки** | R-вo баллов | Пол-во баллов, выставленчленами**жюри** | Номер участника |
|  | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) |  |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
|  | Разработка эскиза заготовки в соответствии стехническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| технологическаяизготовления изделия; | последовательность | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным |  |  |
| — точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; |  |  |
| — качество и чистоваяизделия. | обработка готового |  |  |
|  | Технология изготовления второго изделия: |  |  |
| — разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным |  |  |
| технологическаяизготовления изделия; | последовательность | (6) |  |
| — точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; |  |  |
| — качество и чистоваяизделия | обработка готового |  |  |
| 6. | Уборка рабочего места |  |  |
| 7. | Время изготовления —перерывом 10 мин). | 90 мин (с одним |  |  |
|  | **ÏTO ГО**: | 40 |  |

Председатель Члены жюри:

# Практическое задание школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017-2018 учебного года

(номинация «Техника и техническое творчество»)

Рvчная металлобработка 5 класс

*Сконструировать и изготовить*

*изделие (шаблон) в форме круглой заготовки*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки в M1.’1.*
2. Материал изготовления — жесть (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. *Габаритные размеры.’ Радиyc готового изделия 50мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий 31 мм.
4. Количество заготовок — 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация.’* В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают шаблоны.

Rapтa пооперационного контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Rритерии **оценки** | R-вo баллов | Пол-во баллов, выставленчленами | Номер участника |
|  | Наличие рабочей формы (халат, головной |  |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина). | 2 |  |
|  | Разработка эскиза заготовки в соответствии стехническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления изделия: | 30 |  |
| - разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным | (6) |  |
| технологическая последовательностьизготовления изделия; | (12) |  |
| - точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (6) |  |
| - качество и чистовая обработка готовогоизделия. | (6) |  |
| 5. | Уборка рабочем места |  |  |
| 6. | Время изготовления — 90 мин (с однимперерывом 10 мин). |  |  |
|  | Итого: | 40 |  |

Председатель

Члены жюри:

# Практическое задание школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017-2018 учебного года

(номинация «Техника и техническое творчество»)

Рvчная металлообработка 6 класс

*Сконструировать и изготовить*

*изделие в форме круглой заготовки с внутренних контуром*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме круглой заготовки с внутренних контуром в М 1.’1.*
2. Материал изготовления — жесть (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: в *центре круга с R——50 мм, разметить квадрат 20х20мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий 31 мм.
4. Количество заготовок — 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация.’* В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают шаблоны.

Rapтa **пооперационного** контроля

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Rритерии оценки** | R-вoбаллов | Пол-вобаллов, выставленчленами**жюри** | Номеручастника |
|  | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) |  |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы.Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина). | 2 |  |
|  | Разработка эскиза заготовки в соответствии стехническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| технологическаяизготовления изделия; | последовательность | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным |  |  |
| - точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; |  |  |
| - качество и чистоваяизделия | обработка готового |  |  |
|  | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| технологическаяизготовления изделия; | последовательность | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии стехническими условиями и разработанным |  |  |
| — точность изготовления готового изделия всоответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; |  |  |
| — качество и чистоваяизделия | обработка готового |  |  |
| 6. | Уборка рабочего места |  |  |
| 7. | Время изготовления —перерывом 10 мин). | 90 мин (с одним |  |  |
|  | **ÏTO ГО**: | 40 |  |

Председатель Члены жюри:

# Практическое задание школьного этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017-2018 учебного года

(номинация «Техника и техническое творчество»)

Электротехника 6 класс

Задания:

1. Начертите принципиальную схему электрической цепи с тремя лампами накаливания, включенными параллельно с одним общим элементом управления.
2. Соберите схему и проверьте ее работоспособность.
3. При возникновении какой-либо неисправности она должна быть найдена и устранена.

Rритерии пооперационного контроля

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Соблюдение правил безопасной работы | 5 |
| 2. Начертить принципиальную схему | 15 |
| 3. Сборка цепи | 20 |
| Итого | 40 баллов |