# Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

7 класс

**Изготовление игольницы** в лоскутной технике

# Задание Материалы

Изготовить из лоскутков игольницу 1. Гладкокрашеная хлопчатобумажная

ткань 100 мм\*150 мм

1. Набивная хлопчатобумажная ткань 100 мм\*200 мм
2. Наполнитель холлофайбер)
3. Нитки

(синтепон,

Игольницы — незаменимый атрибут всех рукодельниц. Игольницы могут быть в виде подушечек. А можно их сделать в виде браслета. Такую игольницу удобно надевать на руку. Для изготовления игольницы можно использовать как новую ткань, так и лоскутки, оставшиеся после шитья швеиных изделии.

# Последовательность выполнения задания

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | **Название операции** | **Графическое изображение** |
| 1 | Из гладкокрашеной тканивыкраиваются детали 1, 3 и 4. Из набивной ткани выкраиваются детали 2 и 5, а также деталь для обратной стороны игольницы. |  |
| 2 | Из гладкокрашеной тканивыкроить следующие детали:-деталь 1 размером 5 см\*5 см;* деталь 3 размером 7 см\*4 см;
* деталь 4 размером 7 см\*4 см
 |    |
|  | Из набивной ткани выкроитьследующие детали:* деталь 2 размером 5 см\*4 см;
* деталь 5 размером 9 см\*4 см;
* деталь для обратной стороны игольницы размером 9 см\*9 см
 |    |
| 4 | Детали 1 и 2 сложитьЛИЦeBЫMИ GTO]3O НЗМИ И GTilЧilTb.Ширина шва 1 см. |  |
| 5 | Припуски разутюжить. |  |
| 6 | Деталь 3 сложить с деталями 1и 2 и притачать. Ширина шва 1 |  |
| 7 | Припуски разутюжить. |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8 | Деталь 4 сложить ссоединенными деталями 1-3 и притачать. Ширина шва 1 см |  |
| 9 | Припуски разутюжить. |  |
| 10 | Деталь 5 сложить с основойигольницы лицевыми сторонами и притачать. Ширина шва 1 см. |  |
| 11 | Припуски разутюжить. |  |
| 12 | Детали игольницы сложитьЛИЦeBЫMИ GТО]ЗОНЗМИ ВИ Т]ЗЬ И GTЗЧilTb ПО **G]3e3I1M, ОСТіlВЈІЯЯ** Содной стороны пропуск в шве длиной 3 см для выворачивания и набивки. Ширина шва 1 см. |  |
| 13 | Игольницу вывернуть наЛИЦeB Ю GTO]3OH , ВЫП]З ІІВИТЬшов, приутюжить и заполнить наполнителем.Нестачанный участок подшить потайными стежками. | Потайные стежки |

Карта поопера Uионного контроля

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Критерии оценки | Количествобаллов | Пофакту |
|  | Все детали выкроены с учетом направления нити основыда/нет | 2 |  |
| 2 | Все детали выкроены согласно схеме да/нет | 2 |  |
| 3 | Размеры центрального квадрата в готовом виде30 мм\*30 мм 31 мм | 2 |  |
| 4 | Ширина всех прямоугольных деталей (детали 2, 3, 4 и 5) вготовом виде 20 мм 31 мм |  |  |
| 5 | Размеры готовой игольницы 70 мм\*70 мм 32 мм | 2 |  |
| 6 | Все детали игольницы прямоугольной формы да/нет | 2 |  |
| 7 | Качество набивки игольницы да/нет | 2 |  |
| 8 | Качество выполнения потайного стежка дшнет | 2 |  |
| 9 | Качество влажно-тепловой обработки да/нет | 1 |  |
| 10 | Аккуратность работы да/нет | 2 |  |
|  | Итого | 20 |  |